HYDRONT

Опросный лист для подбора редуктора

TR-434

контактная инфо

Название компании: Адрес:

E-mail: Контактное лицо:

Рабочие условия

Область применения:

Тип (RR-Линейный RA-Угловой): ..... Количество ступеней (D-двух T-трех Q-четырех): ..... Тип выходного вала (MS-шлицевой наружный вал FS-шлицевой внутренний вал, ZI - VI для поворота платформы) .....

Передаточное отношение Мин/Макс: (Отношение между частотой вращения на входе и на выходе редуктора)

Тип приводного двигателя: (**E**-Электрический, **O**-Гидравлический, **I**-Непрямой.)

Тип и/или Размер: (Указать тип и размер мотора.)

Запрашиваемый ресурс наработки: (Общее время работы редуктора в часах.)

Поправочный коэффициент **Fs**: (Поправочный коэффициент для крутящего момента.)

Кол-во часов работы в день: (Фактическое время работы в день, в часах)

Кол-во пусков в час: (Кол-во повторяемых пусков в час)

Температура окружающей среды: (Мин./Макс. температура в течение дня °C.)

Положение устанавливаемого редуктора: (В соответствии с **Рис.3** Указать положение редуктора)

Тип используемой смазки: (Указать марку и тип используемого масла)

Длительность беспрерывной работы: (Среднее время работы одной фазы, в мин.)

Время останова: (Среднее время фазы останова, в мин..)

Момент торможения: (Требуемый момент торможения на входе кг*Н.)

Давление растормаживания: (Мин. и макс. давление для растормаживания, Бар.)

Потребность в год, шт.: (-)

рабочие циклы

рабочие циклы	Время цикла, %	Параметры на выходе (Рис. 1)					Параметры на входе (Рис. 2)		
		° Крутящий момент	Скорость	Радиальная нагрузка	Расстояние	# Осевая нагрузка	Радиальная нагрузка	Расстояние	# Осевая нагрузка
[-]	[-]	T2 [Нм]	n2 [min-1]	Fr 2 [H]	x 2 [mm]	Fa 2 [H]	Fr 1 [daN]	x 1 [mm]	Fa 1 [H]
1									
2									
3									
4									
5									

схемы

° Указать расчетную величину крутящего момента .

Указать положительную величину нагрузки (+) направленную внутрь редуктора .

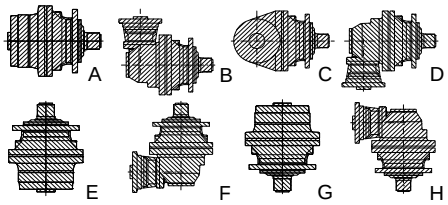


Рис.3

Рис.1

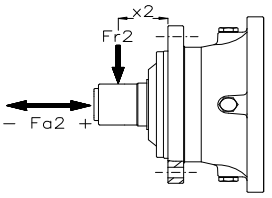
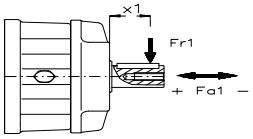


Рис.2



Тип приводного двигателя

E - Электрический

Номин. мощность: ..... кВт

Потребляемая мощность: ..... кВт

Номин. скорость: ..... об/мин.

Рабочая скорость: ..... об/мин

Типоразмер (IEC): ..... -

Форма (**B3 - B5 - B14**): ..... -

Вес: ..... Кг

O - Гидравлический

Тип (**Героторный - Поршневой**): ..... -

Напр. нагрузки (**Осевое - Радиальное**): ..... -

Объем: см3

max давление: ..... Бар

Рабочее давление: ..... Бар

Рабочая скорость: ..... об/мин.

Тип приводного фланца: ..... -

Расстояние в мм м/д фланцем крепления и точкой нагрузки: ..... мм

I - Непрямой

Установленная мощность: ..... кВт

Диаметр шкива машины: ..... мм

Диаметр шкива редуктора: ..... мм

Входная частота вращения: ..... об/мин.

Тип приводного фланца: ..... -

Диаметр вала: ..... мм

примечание

Указать дополнительные соединения: центральный или боковой фланец, шлицевая втулка, съемная шестерня, фиксируемый фланец, шлицевой вал, масляной бак

Обязательная информация для выбора редуктора